

Dane podstawowe

Firma/przedstawiciel*	Schleuniger GmbH
Nr zamówienia przedstawiciela*	
Klient	
Typ narzędzia	
Nr narzędzia (jeżeli znany i już wyprodukowane)	

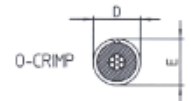
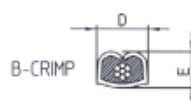
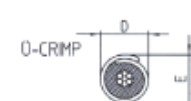
Specyfikacja kontaktów

Seria kontaktów	
Producent i numer kontaktu	
Brak danych. Produkcja według specyfikacji firmy Schleuniger. (gazoszczelny/siła wyciągania)	<input type="checkbox"/> tak
Zgodnie ze specyfikacją producenta kontaktu.	<input type="checkbox"/> tak
Stop materiału kontaktu	<input type="checkbox"/> Mosiądz <input type="checkbox"/> Brąz cynowy <input type="checkbox"/> Nw. srebro <input type="checkbox"/> Stal
Materiał kontaktu powlekany	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
Powłoka	<input type="checkbox"/> Złota <input type="checkbox"/> Srebrna <input type="checkbox"/> Niklowa <input type="checkbox"/> Cynowa
Kontakt dla kabli o przekroju	od: <input type="text"/> mm ² do: <input type="text"/> mm ² od: <input type="text"/> AWG do: <input type="text"/> AWG
Średnica izolacji	od: <input type="text"/> mm do: <input type="text"/> mm
Czy zagniecione połączenie musi pasować w obudowę lub w otwór na płycie?	<input type="checkbox"/> tak <input type="checkbox"/> brak danych =/ albo <input type="checkbox"/> nie
Stosowany kabel	<input type="checkbox"/> brak danych / albo <input type="checkbox"/> linka <input type="checkbox"/> pełny drut
Materiał izolacji	
Grubość izolacji	

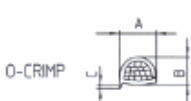
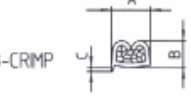
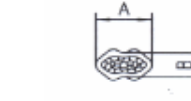
Predefiniowane dane kontaktów

Przekrój kabla (mm ² / AWG)	Wys. zagniatania (mm)		Szer. zagniatania (mm)		Siła wyciągania (N)
	Przewodnik	Izolacja	Przewodnik	Izolacja	

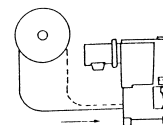
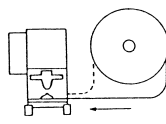
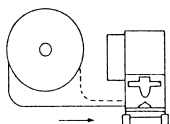
Rodzaj zagniecenia na izolacji

<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
--------------------------	---	--------------------------	---	--------------------------	---

Rodzaj zagniecenia na przewodniku

<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
--------------------------	---	--------------------------	---	--------------------------	---

Ustala firma Schleuniger CrimpTec

Kontakt podawany jest do narzędzia (patrz rysunek)


- poprzecznie, z lewej strony
 poprzecznie, z prawej str. (PP3)
 z tyłu

Opcje (za dopłatą)

- Ogranicznik kabla
 Mini licznik sztuk, mechanizm mocujący z aktywatorem licznika
 Obraz zglądu (wchodzi w skład standardowej dostawy firmy Schleuniger GmbH)
 Powłoka chromowa stempla do zagniatania (preferowana przy kontaktach otwartych/zalecana przy połączonych kontaktach)
 Ilość zestawów = _____ Zaznacz ilość zestawów dodatkowych części zamiennych. Zestaw składa się z 1 szt. stempla i kowadełka do zagniatania przewodów (obowiązuje obniżona cena przy zamówieniu razem z narzędziem zagniatającym).
 Zintegrowany zawór pneumatyczny, zamontowany w UNI-A (aktywacja posuwu)
 Czujniki kontrolne dla narzędzi UNI-A z posuwem bocznym lub tylnym (dla wersji pneumatycznych)
 Dokumentacja na płycie CD

Informacje ogólne

_____ Ilość połączeń


Rodzaj posuwu

- Posuw mechaniczny
 Posuw pneumatyczny

Pozycja uszchelek

- Przy rozpoczęciu cyklu kontakt na kowadełku (Pre-feed)
 Przy rozpoczęciu cyklu kontakt umieszczany na kowadełku (Post-feed) (standard przy SC 750)

Skok

- Skok 40 mm (standard przy SC 750)
 Skok 30 mm

Paski kontaktowe

- Cięcie taśmy nośnej podczas zagniatania (standard przy SC 750)
 Bez cięcia taśmy

Zastosowanie narzędzia

- Pół automatyczna maszyna do zagniat. i odziolowyw.
 SC 750 K700/710 PP3 SR PP3 SL
 SC 200
 Inne → producent/model: _____

Producent/model:

- Prasa stołowa → producent/model: _____

- Pełne automaty t. CrimpCenter → producent/model: _____

Dodatkowe wymagania / życzenia

Wytyczne jakościowe (statystyczne tolerancje błędów), dopłata

<input type="checkbox"/> Wartość CMK	Wartość zadana (np.: 1.33)
--------------------------------------	----------------------------

Inne wytyczne (parametry pomiarowe, pomiarowe wartości tolerancyjne, np.: wysokość zagniatania 1.00 +/-0.02)

Dokumentacja i wzory

Celem zapewnienia prawidłowego i terminowego wykonania zlecenia podczas składania zamówienia wymagane są następujące wzory:

<input type="checkbox"/>	Min. 500 kontaktów – przy automacie pełnym 1 rolka – nie zgięte i nawinięte prawidłowo na rolce/szpuli
<input type="checkbox"/>	Dołączono
<input type="checkbox"/>	Zostaną dostarczone
<input type="checkbox"/>	Min. 5 metrów bieżących - przy automacie pełnym 25 m – kabla przeznaczonego do obróbki (każdy przekrój)
<input type="checkbox"/>	Dołączono
<input type="checkbox"/>	Zostaną dostarczone
<input type="checkbox"/>	Specyfikacja i Karta Danych kontaktów (jeżeli brak, stosowane są normy firmy Schleuniger)
<input type="checkbox"/>	Dołączono
<input type="checkbox"/>	Zostaną dostarczone
<input type="checkbox"/>	Min. 5 obudów lub płytek drukowanych
<input type="checkbox"/>	Dołączono
<input type="checkbox"/>	Zostaną dostarczone

Data:	Pieczętka firmy Nazwisko/podpis:
-------	-------------------------------------

Prosimy odesłać formularz wraz z danymi kontaktowymi na adres:

Schleuniger GmbH
Römerstraße 13
71296 Heimsheim